

EGV

Empilhadeira Elétrica com Operador a Pé

EGV 14

EGV 16





Características	1.1	Fabricante			STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Modelo do equipamento			EGV 14 Duplex	EGV 14 Triplex	EGV 16 Duplex	EGV 16 Triplex
	1.3	Suprimento de energia (elétrica, diesel, gasolina, gás)			Elétrica	Elétrica	Elétrica	Elétrica
	1.4	Operação			Operador a pé	Operador a pé	Operador a pé	Operador a pé
	1.5	Capacidade de carga	Q	Kg	1400	1400	1600	1600
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600	600
	1.8	Distância das rodas de carga até a face suporte dos garfos	x	mm	690	690	690	690
	1.9	Distância entre as rodas da base	y	mm	1298	1298	1298	1298
	2.1	Peso com a bateria		kg	830	930	830	930
Peso	2.2	Carga nos eixos (com carga) ¹	tração / carga	kg	790 / 345	864 / 406	790 / 345	864 / 406
	2.3	Carga nos eixos (sem carga) ²	tração / carga	kg	890 / 1645	944 / 1726	905 / 1830	954 / 1916
	3.1	Rodas (borracha, poliuretano, nylon, vulkollan)	tração / carga		Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan
Rodas, Aros	3.2	Tamanho da roda tração (diâmetro x largura)		mm	230 x 75	230 x 75	230 x 75	230 x 75
	3.3	Tamanho da roda carga (diâmetro x largura)		mm	85 x 95	85 x 95	85 x 95	85 x 95
	3.4	Tamanho da roda de apoio (diâmetro x largura)		mm	150 x 54	150 x 54	150 x 54	150 x 54
	3.5	Rodas, número (x=roda de tração)	tração / carga		1x 1/2	1x 1/2	1x 1/2	1x 1/2
	3.6	Largura entre rodas (tração / apoio)	b10	mm	563	563	563	563
	3.7	Largura entre centro dos garfos (abertura sobre garfos 564/664mm)	b11	mm	380 / 480	380 / 480	380 / 480	380 / 480
	4.2	Altura do mastro abaixado	h1	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
Dimensões	4.2.1	Altura do mastro com elevação livre (duplex)	h1'	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
	4.3	Altura de elevação livre	h2	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
	4.4	Máxima elevação dos garfos	h3	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
	4.5	Altura do mastro elevado	h4	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
	4.9	Altura do chão ao timão	posição horizontal / vertical	h14	mm	676 / 1278	676 / 1278	676 / 1278
	4.15	Altura do garfo na posição abaixado	h13	mm	85	85	85	85
	4.19	Comprimento total	l1	mm	1940	1960	1940	1960
	4.20	Distância do chassis até a face suporte dos garfos	l2	mm	790	810	790	810
	4.21	Largura total	b1	mm	860	860	860	860
	4.22	Dimensão dos garfos	s/e/l	mm	68 / 184 / 1150	68 / 184 / 1150	68 / 184 / 1150	68 / 184 / 1150
	4.24	Largura do porta garfos (abertura sobre garfos 564/664mm)	b3	mm	715 / 815	715 / 815	715 / 815	715 / 815
	4.25	Abertura sobre os garfos	b5	mm	564 / 664	564 / 664	564 / 664	564 / 664
	4.31	Espaço entre o chão e o suporte do mastro	m1	mm	29	29	29	29
	4.32	Espaço entre o chão e o garfo na posição abaixado	m2	mm	16	16	16	16
	4.34.2	Largura do corredor de trabalho c/ paleta de 800 x 1200mm (b=1200mm) ^{3 4 5}	Ast	mm	2280	2300	2280	2300
Performance	5.1	Velocidade	com carga / sem carga	km/h	5.6 / 5.7	5.8 / 5.8	5.6 / 5.7	5.8 / 5.8
	5.2	Velocidade de elevação	com carga / sem carga	m/s	0.18 / 0.40	0.18 / 0.32	0.17 / 0.35	0.16 / 0.32
	5.3	Velocidade de abaixamento	com carga / sem carga	m/s	0.40 / 0.30	0.37 / 0.20	0.40 / 0.30	0.37 / 0.20
	5.8	Rampa máxima		%	6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12
	5.9	Tempo de aceleração (percurso 10m)	com carga / sem carga	s	7.4 / 7.0	7.1 / 6.7	7.4 / 6.8	7.3 / 6.8
	5.10	Freio de serviço			eletromagnético	eletromagnético	eletromagnético	eletromagnético
	6.1	Motor de tração, regime S2=60min		kW	1.2	1.2	1.2	1.2
Motor Elétrico	6.2	Motor de elevação, regime S3=15%		kW	3	3	3	3
	6.3	Bateria			ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1
	6.4	Capacidade da bateria		V/Ah	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1
	6.5	Peso da bateria +/- 5%		kg	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1
Outros	8.1	Controle da tração e elevação			eletrônico	eletrônico	eletrônico	eletrônico
	8.2	Nível de ruído na posição do operador		db (A)	64.3	64.3	64.3	64.3

¹ Mastro h1 = 1920, bateria 290kg

² Mastro h1 = 1920mm, bateria 290kg, garfos elevados a 100mm

³ Corredor Ast com folga = 200mm

⁴ Corredor Ast, com paleta de 1000x1200mm (b=1200mm), com plataforma articulada (recolhida/estendida): 2522/2854mm

⁵ Corredor Ast, com paleta de 1000x1200mm = Corredor Ast com paleta 800x1200mm.

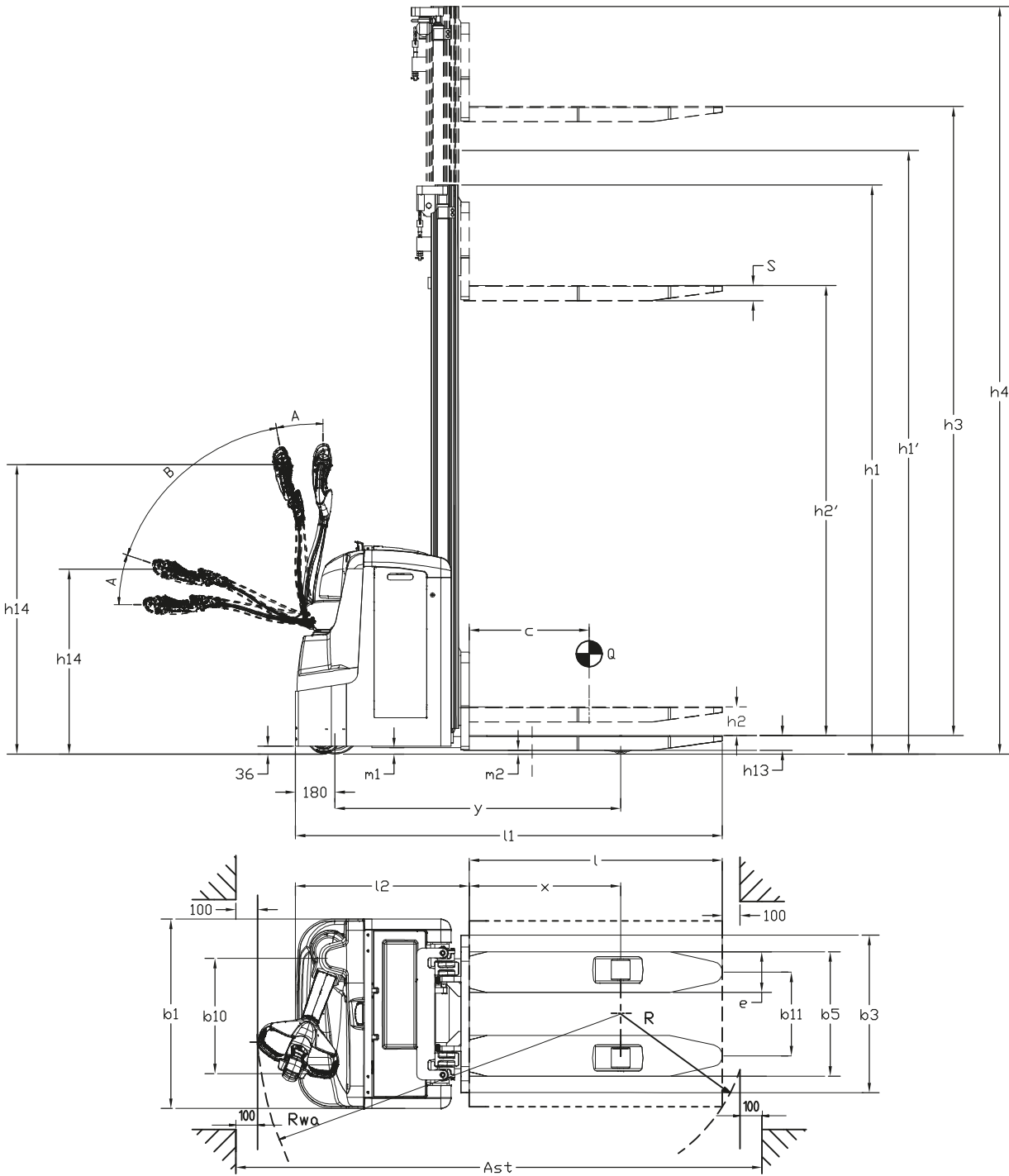
Tabela 1 - Características da bateria

	Capacidade (Ah)	tensão (Volt)	peso (kg)	dimensões (comp/larg/altura)
	360	24	290	830 x 230 x 610

Tabela 2 - Mastros

EGV 14 / 16			Duplex									
	h ₁	mm	1420	1670	1870	1920	2020	2120	2270	2370	2570	2820
	h _{1'}	mm	1495	1745	1945	1995	2095	2195	2345	2445	2645	2895
	h ₂	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	h ₃	mm	1844	2344	2744	2844	3044	3244	3544	3744	4144	4644

EGV 14 / 16			Triplex			
	h ₁	mm	1870	1920	2070	2320
	h _{1'}	mm	-	-	-	-
	h ₂	mm	1339	1389	1539	1789
	h ₃	mm	4116	4266	4716	5466



Acessórios

- Carregador
 - Carregador 24V monofásico ou trifásico.
- Bateria
 - Bateria Tracionária 24 Volts com capacidade de 360Ah.
 - Fornecida com tomada para conexão na máquina e/ou carregador.
- Estrado para bateria e suporte do carregador.
- Carro suporte de bateria.
- Plataforma articulável com barra de apoio.



A empilhadeira EGV de corrente alternada (AC) foi desenvolvida pela STILL do Brasil para atender de uma maneira fácil e econômica a necessidade de movimentação vertical de cargas leves e moderadas a alturas pequenas e médias. As principais características da EGV são:

Design

Design moderno e funcional, com ênfase nos aspectos ergonômicos e de segurança que fazem deste equipamento uma solução versátil para inúmeras aplicações de movimentação. Possui modelos com capacidade para movimentar cargas de 1400kg e 1600kg.

Direção

Com operação leve e precisa, permitindo executar manobras em espaços mais reduzidos. Uma mola a gás faz com que a cabeça bem balanceada do timão volte rapidamente para a posição de frenagem, na vertical, quando o operador solta o timão. A posição da roda direcional e tração e a utilização da roda de apoio livre, transformam a EGV em uma máquina com a estabilidade das máquinas de quatro rodas. Dois modos de direção para maior segurança e precisão: ECO e BOOST

Timão

A cabeça do timão é fabricada a partir de polímeros de alta resistência ao impacto. Layout dos controles ergonômico e simples. Concentra os controles de elevação e descida dos garfos, permitindo uma operação fácil com apenas uma das mãos. (Figura 1) Botão anti-esmagamento anatomicamente modelado, posicionado na cabeça do timão, evita que o operador seja encurralado pela máquina, mesmo quando o timão está em posição quase vertical. A EGV muda automaticamente da marcha à frente para a ré quando o botão de reversão toca o operador. Desta forma a empilhadeira se afasta automaticamente do operador e para. Maior velocidade: o operador não precisa olhar para os botões de acionamento no timão, que podem ser facilmente diferenciados devido às suas características táteis.

Mastro

O mastro da EGV pode ser fornecido nas funções duplex ou triplex; em ambas permite ótima visibilidade, que se traduz em maior segurança na hora de elevar e arrumar cargas ou para retirá-las das estruturas.

Hidráulica

Seu sistema dotado de controlador eletrônico para a elevação e válvula proporcional para a descida proporciona à EGV grande suavidade e precisão nos movimentos. Descida de carga com exclusivo sistema suavizador que evita movimentos bruscos com a carga, mesmo quando o botão de descida é completamente apertado pelo operador.

Tração

Potência, confiabilidade e menor custo de manutenção graças ao motor de tração de corrente alternada (AC). (Figura 2) A empilhadeira parte suavemente e acelera de modo contínuo e uniforme até atingir sua velocidade máxima. Sistema anti *roll back* evita que, quando da partida em rampa, a máquina desça involuntariamente. Sistema *ramp start* que confere à EGV um maior torque inicial, especialmente em rampas.

Freios

Sistema de freio magnético acionado na liberação do timão. Esta propriedade permite maior agilidade de operação além de grande segurança. Freio eletrônico regenerativo, que aproveita energia da frenagem para alimentar a bateria, aumentando a autonomia do equipamento.

Painel

De fácil visualização, integrando em um único instrumento o marcador de descarga da bateria e o horímetro.

Bateria

Facilidade e rapidez na troca de bateria que desliza por uma saída lateral.

Segurança

Chave soco para desligamento de emergência e botão anti-esmagamento na cabeça do timão. Sensor na torre que reduz a velocidade de translação quando a carga atinge uma determinada altura. Chassis com saia próxima ao solo para evitar que a máquina passe acidentalmente sobre o pé do operador.

Opcionais

- Carro suporte de bateria;
- Proteção para operação em frigorífico;
- Alarme sonoro de movimentação;
- Rodas Tandem;
- Sinalizador amarelo;
- Patola com comprimento e abertura conforme aplicação;
- Chave senha;
- Limitador de elevação;
- Plataforma articulável.



Figura 1 - Timão



Figura 2 - Tração



Encontre o representante mais perto de você. Para os estados de SP, MG e SC a busca pode ser por região ou bairro.

STILL

Rua General Izidoro Dias Lopes, 141 - Vila Paulicéia

09687-100 - S. B. Campo - SP

Tel.: (11) 4066-8157

e-mail: comercial@still.com.br

www.still.com.br